

نوع پروژه:

هدف از این تحقیق و با هدف انجام پروژه های علمی و پژوهشی در زمینه های مختلف اقتصادی و اجتماعی است. این تحقیق به بررسی روش های سرمایه گذاری و تحلیل ریسک و بازگشت سرمایه می پردازد. در این تحقیق، روش های مختلف سرمایه گذاری و تحلیل ریسک و بازگشت سرمایه مورد بررسی قرار گرفته است. همچنین، به بررسی عوامل موثر بر موفقیت سرمایه گذاری و راهکارهای بهبود آن پرداخته شده است. این تحقیق به منظور آشنایی بیشتر با روش های سرمایه گذاری و تحلیل ریسک و بازگشت سرمایه انجام شده است. در این تحقیق، به بررسی روش های مختلف سرمایه گذاری و تحلیل ریسک و بازگشت سرمایه پرداخته شده است. همچنین، به بررسی عوامل موثر بر موفقیت سرمایه گذاری و راهکارهای بهبود آن پرداخته شده است. این تحقیق به منظور آشنایی بیشتر با روش های سرمایه گذاری و تحلیل ریسک و بازگشت سرمایه انجام شده است.

وسایل و ابزار:

در این تحقیق، از روش های مختلف سرمایه گذاری و تحلیل ریسک و بازگشت سرمایه استفاده شده است. همچنین، به بررسی عوامل موثر بر موفقیت سرمایه گذاری و راهکارهای بهبود آن پرداخته شده است. این تحقیق به منظور آشنایی بیشتر با روش های سرمایه گذاری و تحلیل ریسک و بازگشت سرمایه انجام شده است. در این تحقیق، به بررسی روش های مختلف سرمایه گذاری و تحلیل ریسک و بازگشت سرمایه پرداخته شده است. همچنین، به بررسی عوامل موثر بر موفقیت سرمایه گذاری و راهکارهای بهبود آن پرداخته شده است. این تحقیق به منظور آشنایی بیشتر با روش های سرمایه گذاری و تحلیل ریسک و بازگشت سرمایه انجام شده است.

Subject :
Year. Month.

استفاده از وسیله یا میوه تر اند به صورت عمدی - موویا و یا از هر نقطه دلفوا و هر محلی
یا شکر و از وسایل دیگری مانند بیلچه یا ^{سیرطاس} و یا برای تقسیم کردن نمون می توان
از تقسیم کننده های چوبی ای - تقسیم کننده های شکر نیز از دیگر - تقسیم کننده های مفروضی
استفاده کرده

نمونه برداری از مواد جامد :

نمونه برداری از مواد جامد روغن - شکر - آب میوه و مواد مشابه به صورت یکسان
انجام می شود که برای نمونه برداری از آنجا می توان از وسایل زیر استفاده نمود.
۱- لوله توخالی : یک لوله فلزی توخالی که معمولاً با قطر ۳ سانتی متر و مدد ۳ متر می باشد
که برای نمونه برداری از کاترهای عمل فایات و مخازن و حتی کشتی ها بسیار مناسب است
یک سر لوله دارای درجه محلی است که وقتی به می شود هیچ راهی به خارج نرود که می
می توان از یک مخزن جمع نمونه برداری کرد ^{استفاده می شود}
- وسیله دیگری نیز برای نمونه برداری از مایعات ^{مخفف} استوانه ای است که از قسمت
های مختلف مخزن از طول و عرض آن می از قسمت های عمیق آن می توان نمونه
برداری برداری از انواع آن دارای درجه ای است که زمانی که می فرایم
محفظه را خارج کنیم می توان آن را به حالت عمود خارج نمود
برای نمونه برداری از مواد غیری روغن ها و صوری های جامد می توان از یک لوله فلزی
نیم متر با قطر تقریباً ۵/۵ تا ۲/۵ سانتی متر و طول ۵/۵ تا ۲ متر با بستن می توان
استفاده کرد که دارای دست می باشد ~~و در آن جنس مس~~ - پرده یا پرده کش چون جنس
آن می تواند اندکی های نمونه ماده غذایی را تقسیم دهد ^{و وسیله نمونه برداری}
- وسیله دیگری برای نمونه برداری از روغن موجود است که شبیه پوست می باشد و دارای
معمولاً قطر داخلی ۱۵ سانتی متر است و با نوک آن قسمت مانند قسمت می توان باز و بست
کرد آن را شکر کرد

برای این کار می توان از روش های مختلف استفاده کرد - نمونه برداری ، سوخت
در این روش سوخت را که بصورت درختی می کشد و آن را در جدول ثبت کرده مانند سرم نیز می کشد
حسن می کشد و در این صورت معنی می کشد و محدوداً وارد جدول ثبت کرده می کشد و از آنجایی که این
استند می کشد
- در روش دوم از برای احاطه بر این شد بصورتی که اگر در این صورت از این روش استفاده می شود
Subject / Year. / Month.

در صورتی که در این بارها از حالت استاده می شود از هر سه حالت یک مورد را نمونه برداری کنید.
از سطوحی که در تماس با هاله غذایی هستند و ممکن است برای ماده غذایی ایجاد مشکل نمایند
هواک هر ۱ روز یکبار نوع برداری کنید زیرا ظروف - دیوارها - لوله ها و موارد مشابه
با یک آلودگی می شود در مواد غذایی می شود که در این نمونه برداری ، نمونه برداری در این روش می شود
اندازه نمونه :

از آنجایی که نمونه باید معرف کل ^{بهر} یا سرد اندازه آن باید در حداقل ممکن برای رسیدن
به هدف باشد یا در این صورت در این موضوع نمونه برداری های مختلفی انجام می شود.
۱) نمونه صفر: این نوع نمونه برداری زمانی دارای اهمیت است که وقتی مورد قطع جوی
آگهیاری است که نیاز به آزمون ندارد.

۲) طرح سرد در هر ۱ این روش زمانی صورت استاده قرار می گیرد که بجز در اندازه ای کوچک است
یا آزمون ساده ای می خواهد انجام گیرد مثلاً ^{بهر} ششای بسته های موجود در یک کارتن یا
مقدار کارتن های یک انبار و ...

۳) نمونه برداری یک نوبت : این روش آزمون با یک بار نمونه برداری صورت می گیرد
این روش زمانی صورت است که هیچ آفاری مطرح نیست

۴) نمونه برداری دو یا بیشتر نوبت : در این روش آزمون برای روشی که در این روش انجام کار روی دو یا چند
نوبت می باشد که اندازه آن نیز تابع اندازه بهر است

۵) نمونه برداری در هر حالت بجز با رسم لازم آن : در این روش در صورتی که بجز این
۱۰۰۰/۱ یا ۱۰ متفکر است به عنوان نمونه این رسم می شود یا رسم دوم بهر نمونه نوع نمونه
صورت از این رسم می کشد.

آن را بر روی سطح مورد نظر می چسباند سپس آن را در دسته در دسته می کشد و این از طریق
شخصی که در این رسم می کشد

SINACO

- در روش سوم محیطی حاد در بر روی سطح مورد نظر می کشد تا به حالت جامد درآید سپس اگر حاد در این روش

Subject : _____
Year. Month. _____

۴) نمونه برداری سیستماتیک : در این روش به ویژه از تجربیات خط تولید نمونه برداری می شود و نحوه انجام آن نمونه است که ابتدا باید تمام نمونه بردار شود و پس از آن به هر یک از نمونه ها یک شماره درج معلوم شود از هر چه تعدادی از بهر بهر. باید یک نمونه برداریم به عنوان مثال اگر حاصل تقسیم بهر بهر نمونه ما بود معلوم می شود از هر ۲۰ مورد بهر یک نمونه را برداریم (مثلاً اگر ۱۰۰ الیج از این نمونه باید در تعدادی قرار می شود مثلا اگر عدد ۱۴ را بین یک تا ۲۰ انتخاب کنیم بهر یا شماره ۱۴ اولین نمونه می شود با شماره ۳۴ هر دو نمونه می شود ۵۴ سومین نمونه می شود و تا حدی ترتیب تا تعداد لازم فراهم شود.

مراحلی که نمونه برداری آگاهی : این گونه نمونه برداری ممکن است در روشی یا غیر تصادفی انجام شود

۱- نمونه برداری تصادفی ساده : در این روش هم اعصاب بهر مورد بررسی شناسایی مساوی برای بزرگ و کوچک دارند و انتخاب یکی از آنها بر اساس روشی دارد که هر یک از آنها بهر یک شانس می شود و پس از روی جدول اعداد تصادفی شماره نمونه ها تعیین می شود به عنوان مثال اگر یک عدد شانس ۵۰ قوی کسر و یا بهر لازم است ۵۰ قوی به عنوان نمونه قرار می شود و از روی جدول اعداد تصادفی شماره قوی ها را به دست آورده و آنها را از بهر خارج کرد و مورد بازرسی قرار داد

۲- نمونه برداری خوشه ای :

در این روش نمونه برداری با بر نمونه برداری مرحله به مرحله انجام می شود برای نمونه می توانیم نمونه برداری از انبار یا سوله مد نظر باشد ابتدا نمونه انبارهای محل کمرنگ شده بهر از انبارهای مختلف تعدادی را انتخاب یا از سوله تعدادی کدو را انتخاب می کنند در نهایت از انبارها تعدادی را بهر می دارند که هر یک از آنها را با لایحه تصادفی انجام می شود

۳- نمونه برداری سیستماتیک : در این روش نمونه برداری از بهر مورد نظر نامحلی یا بهر لازم است از هر چه بهر بهر با حجم هر فرآوانی آن برداشته شود مثلا اگر می خواهیم از سبزه های خوب فرزنی نمونه برداریم ممکن است کوی رسیده - نارسی - و آسب دیده ها را با هم قرار

Subject: _____
Year: _____ Month: _____

یادداشت نمونه برداری کنیم برداشتن نمونه های نارس و آبی در صوبه برای انجام کار مناسب
نمایشند

معیارهای نمونه و جامع صورت بررسی :

اولی آن آزمون های بر روی نمونه انجام شود تا بهی از نوع نمونه و هدف از بررسی یا بازرسی است به
عنوان مثال در کنترل کیفی آرد گندم بسته به اینکه برای تولید چه فرآورده ای از آن استفاده
می شود ویژگی های مختلفی از جمله چسبندگی ای از ویژگی های آن گندم می شوند که عبارتند از
بافتن گندم گندم متوسط ، زود چسبندگی ، سفیدی ، نرمی ، ریش ، ناخالصی ها ، خاکستر ،
پروتئین ، کلوآن سولفور ، کلوآن خشک ، نیتروژن ، کلسیم ، پتاسیم ، کربوهیدرات ، فیبر ،
نشاسته ، ازت ، کلسیم ، فسفر ، مواد افزودنی مثل پروتئین ، پتاسیم ، یاروت پتاسیم ، و غیره
های آنزیم های آلفا ، اسیدهای آمینو ، اسیدهای چرب ، اسیدریک ، شکر ، و غیره
بررسی است که ویژگی های مورد نظر برای تنظیم فرمول ساخت فرآورده ها با ویژگی های
مورد نظر برای اطمینان از سلامت بسیار متفاوت است به طوری که آزمونهای مورد نظر
برای ارزیابی نمونه های چرب به شکل زیر طبقه بندی می شوند.

1- آزمون های تقریبی یا پراکنسی (Proximat)

این آزمون ها برای ارزیابی کلی و دست یابی به شناخت و وضعیت عمومی ماده اولی یا
فرآورده مورد استفاده قرار می گیرند

2- آزمون های نهایی (Ultimat)

این آزمون ها برای ارزیابی دقیق نمونه انجام می شوند و نوع آنها بسته به ماده نهایی متفاوت است
گفته شود

یکی از روش های فله داری مواد غذایی از بین بردن ۸۰٪ آلودگی کشته محصول است که در یک
طرف یا قوطی نشود تا یازدهم بندی درجه ای طور می دانند اولین شرط لازم برای هر طرف یا
قوطی در کیفیت و نشود مواد غذایی این است که بتوان آنرا با دستگاه های مخصوص
و به طور محکم دربندی نمود به علاوه استقامت آن طوری باشد که بتواند فشارهای داخلی ناشی
از حرارت را که گاهی به ۳۰۸ کیلوگرم بر سانتی متر مربع رسد را تحمل نماید امروزه

Subject :

Year. Month.

استاده از قوطی های سرباز که از ورق های فولادی همراه با پوششی از قلع ساخته شده اند بسیار رایج است ولی در بین حال ظهور آن به طبعی ای نیز به نوبت ای رضایت بخش و به صورت گسترده خصوصاً در مورد برخی از مواد غذایی که اینها را دارند در صورت پخت بندی گسترده خوردگی و ایجاد لایه بر اثر مواد اسیدی روی سطح داخلی قوطی بسیار مهم است و در نتیجه مقدار جزئی قلع حل شده باقی می ماند که آن مواد غذایی را مسموم می کند و جهت جلوگیری از رانش بین قوطی و ماده غذایی که در آن قرار می گیرد در این موادها مقلای را می توان حفا قلی بین اینجات قلع مواد غذایی داخلی قوطی تصور شود مواد کم اسیدی مثل حلوه سیب و زرد آلو را می توان در قوطی های بدون لاک حکم بست بندی کرد سبزی های مثل خرفه و کلم و ذرت شیرین کمتر اسیدی هستند ولی ترکیبات توپوگدی دارند که در موقع فرا بردن حرارتی تجزیه می شوند و گاز H_2 تولید می کنند که در قوطی های بدون لاک می تواند با فلز دیواره ترکیب شود و سولفید فلزی ایجاد کند که روی دیواره داخلی قوطی فرسی در مواردی محدودیت قوطی را نیز کم دارد که برای چنین محصولاتی با توجه به از قوطی های که از فلزهای مقاوم تر توپوگدی دارند استفاده کرد این لاک ها دارای مقداری اکسید روی هستند که با سولفید هیدروژن تولید شده ترکیب می شود و به جای آهن لک زردی تولید می شود که سبزی های با این ترکیب تغییر رنگ خاصی در قوطی نمی دهد.

قوطی های فلزی : این قوطی ها از سه قسمت بدن و سر و ته تشکیل شده اند بدن یک ورقه مستطیل شکل است که تا شکل استوانه درآمده و در واقع آن در کنار بدنه فلز لایه شده و عیوش داده می شود در صورت قوطی به صورت در نیوی صفای بسته می شود که معمولاً یک طرف آن توسط سازه از نکان قوطی بسته می شود که یک قوطی نامیده می شود شش یا هلب ورق قوطی های گسترده از هر جنس فولاد نرم است که فضای بسته بین آن ها ۲۵/۱ میلی متر دارند و آن را توپوگدی اندود می کنند یا به نوبت قلع گامی از کروم نیز استفاده می شود که وسیله لاک به آن خوب است که هوامی برای سر و ته قوطی استفاده می شود در ترکیب هلب ورق و با توجه به این عناصر خردی دیگری مانند مس ، منگنیز ، کربن ، سولفور و فسفور نیز وجود دارد انواع مختلف از هلب ورق یا فولاد لغوات اند از نوع $CCMR$ که ترکیباتشان با هلب متفاوت است.

هلب ورق نوع L از جنس گندمی دارد و برای مواد با خوردگی شدید مثل انواع ترنس و ... کاربرد دارد

Subject : _____
Year. _____ Month. _____

MR: برای خوردن میانه مثل هلو، انجیر و سیب کارایی دارد.
MC: برای خوردن کم مثل خود سیب، لوبیا سبز، ذرت، کدو، ماهی و مویز کارایی دارد.
N: که در آن ازت برای مقاومت بیشتر استفاده می شود

نوع و ترکیب فولاد از نظر ترکیبی قابلیت انعطاف و مقاومت در برابر عوامل فیزیکی و شیمیایی اهمیت دارد.

در حالت قلع اندود کردن قوطی ها با روش های مختلف امکان مسطح معاشرت یونی وجود دارد و ترکیبات آهن من تر است و به حل شدن در ماده غذای آن را دچار مشکل می کند چاره این کار لاک اندود کردن قوطی های گنبد و بود باید از لاک استفا ده بود که مقاومت به حرارت، اسید، فلزات با حرارت چسبندگی کافی، مقاومت مکانیکی کافی، بدون پودری از ترکیبات سمی باشد. میوه های اسیدی بی رنگ مثل هلو، گلابی، آناناس که به سفید قلع در قوطی نیاز دارند از قوطی های با پوشش قلع استفا ده می شود و فقط سر و لب آن را لاک دار می کنند تا چون قلع اندود کردن در برخی از موارد غذایی تغییر نامطلوب روی رنگ و طعم می ندارد استفا ده از لاک برای آنجا ضروری است و در قوطی های لاک خورده را دست از لاک زنی در کوره می پذیرد تا لاک آن بماند شده و طحال می شود معمولاً طی دو مرحله کامل می شود لاک روی قوطی انجام می شود که در مرحله اول از رزهای ۱۷۵ تا ۱۵۰ و در مرحله دوم از ۱۹۰ تا ۲۰۰ استفاده می شود برای مواد غذای مختلف از لاک های مختلف که می توان از اولئورزین، باکسید روی، لاک های فنولیک، لاک های ایلکسی فنولیک، لاک ایلکسی، لاک وینیل و... به حسب نوع ماده غذای استفا ده می شود مثلاً برای موادی مثل نوشابه و ترش می توان از لاک های وینیل، وینیل + اکریلیک، ایلکسی و اولئورزین استفاده می شود و در مورد مواد نوشی می توان مثلاً از لاک اولئورزین + اکسید روی و ایلکسی فنولیک + اولئورزین و... استفاده کرد.

مواد دندی که اکثر سیاه رنگ دارند مثل کربلاکس، کربون فرنی، آلومینوم و... از قوطی های که لاک دار هستند استفاده می شود چون در اثر تماس قلع با آهن، با این میوه ها رنگ میوه از بین می رود و در مواردی بهتر است از فولاد لاک استفا ده شود مواد نوشی چون لوبیا، مویز، سیب...

Subject : _____
Year. _____ Month. _____

- در هر حالت تورم قوطی از هر نوعی که باشد دارای یکی از حالت های زیر است :
الف : تورم سخت Hardswell : یا تورم عمومی که با فشار به حالت اولیه بر نمی گردد
که حتی ممکن است قوطی منقبض شود این تورم شدت متوسط کلستریوم و ترموساکارو () یعنی تورم ای در می شود
که گاز H₂ و CO₂ ایجاد می کنند جنس کلستریوم تیلری نیکنس تولید گاز H₂ و CO₂ برتری برتری اند
یا : swell blower : در طرف قوطی بر آورده است و با فشار آن قسمت به طور کامل به حالت اولیه
یا طبیعی بر نمی گردد

ب : تورم نرم Soft swell : با فشار به حالت عادی بر می گردد اما پس از آنکه فشار را برداریم
دوباره به حالت اول در می آید .

ج : اسپرینگر Sprenger : تورم یک طرفه قوطی است که یک طرف را که فشار می دهیم
طرف دیگر بیرون می زند

د : فلی پرف Flie Per : تورم یک طرفه قوطی است که با فشار سریع به حالت اولیه بر نمی گردد قوطی
قوطی ظاهر آسمان به نظر نمی رسد زیرا هنوز مقداری گاز ایجاد نشده و عموماً فلایه واکنشی نگه داشته اند

ه : تورم تکیه ای Paneling : حالتی است که در قوطی به سمت داخل کشیده می شود
که گاهی ممکن است باعث باز شدن درز آکن شود این اتفاق پس از قوطی های بزرگ ایجاد می شود
که در آنجا فلایه بالا وجود دارد پس از رفع فشاره او کلاو و سرد شدن محو میات قوطی این کار
با سرعت انجام نمی دیدن به داخل خم می شود

و : پکینگ Pecking : این نقص معمولاً روی دروازه می شود و مربوط به تقویرات فشار است در
فصل تریه نقطه در به وجود می آید در اکثر گامش سریع به فشار بخار اتفاق می افتد در اثر این عمل فشار
داخل قوطی که در اثر فلایه بالا رفیع است بالا می ماند و در منورم می شود امکان دارد در هر به حالت
اولیه بر می گردد قوطی نشی پیدا کند .

ز : Backling : در این حالت شکل طبیعی قوطی کمتر و از دست رفتن و به قول معروف کج و معوج
می گردد این حالت ممکن است به حالت پدید آمدن پس از جدا شدن فلایه و عدم کفایت فلایه در عین
وجود فلایه و در نتیجه فلایه های قوطی یا کمی محو میات قوطی اتفاق می افتد

ح : Veer Lip Deep : در اثر نقص فلایه در بزرگی و افتادگی فلایه فلایه ها یا بالا می رود

Subject : _____
Year. _____ Month. _____

صنعتی در زمینه بررسی انقباضی بودن قوطی امواجی به شکل ۷ یا ۸ یا ۹ و یا یک انقباضی نسبتاً عمیق به نام P ۲۰۰۰ P اجادس که در کنار در دست در قوطی بشیر از ۰/۰۰۰۰۰ با همبر.

Leakage تست قوطی : به بررسی از دلایل مربوطه میمانند در برن و در قوطی حنا نژی وجود داشته باشد که هنوز موجب نشتی نشسته یعنی میکروپس نتوانست به آن راه پیدا کند می توان این نشتی را به طرف کرد اما در صورتی که با ادامه پیدا کردن منفذی به وجود آید که معنویات قوطی به صورتی مشخص از آن خارج گردد آن قوطی در بررسی های یک قوطی سالم را از دیبا و سایرین مختلف مانند نشتی در یک درستی و یا تلمبه نفاذی نیم اتوماتیک می توان در صورت داشتن نشتی عمل نشتی قوطی را مشخص داد این دو وسیله به عنوان دوا ابزار جهت آزمون نشتی این اجام می گیرند این روشگاه می تواند همچون به فشار سنج نیز باشد.

(مهم) با بررسی های پس از باز کردن قوطی :

پس از طی مراحل بالا حال نسبت به با بررسی های پس از باز کردن قوطی می رسد.

۱- فشار و بدون گاز Flat soak (تستر مسطح) : ممکن است پس از باز کردن قوطی مشاهده کنیم که معنویات آن فاسد شده است در حالی که قوطی دچار بازگشتی نبوده است در این حالت اگر PH معنویات به نسبت پایین باشد آن را فساد دیون گاز یا ترش مسطح می گویند که در آن معنویات قوطی ترش و فاسد شده است این فساد گسترده است Me های تر معویات انقباضی می تواند در این قوطی در دستگاه ها گرد و غبار و یا حتی آرد و وارو کثیر و فاسد باشد Me های مؤثر در این قضیه می تواند با سیلوس استار و تره و فیلوس یا سیلوس کواکولانس و یا سیلوس ترهوا سیرورانس باشند این اتفاق ممکن است طی عمل و نقل و نگه داری قوطی ها در زمان وجود آید هم چنین ممکن است در اثر کامل نبودن فرآیند دانه با کنده یا (سوروی از آن بانه) مانده باشد که بخواهد فعالیت در مشغول این نوع فساد PH پایین مربوط به تجهیزات کنده بیرون گاز و تره است که گاهی موجب سیاه شدن بودن قوطی می شود برای تأثیر این نوع فساد لازم است اسیدیم معمول را چک کنیم.

۲- تستر استی عمل زنگ زدگی داخل قوطی : که در اندر عدم تناسب بودن قوطی یا معنویات آن یا گاهی در حضور اسیدین اتفاق بیفتد تستر استی در زنگ یا پو و طوم که در اثر واکنش های میکروبی و شیمیایی اتفاق می افتد از باز کردن قوطی در او یعنی در طم آشکارا می شود گاهی نیز ممکن است

Subject :
Year. Month.

در اثر حضور سیون، آهن بدن وارد اکسید شود و اسید گردد.

۳- Stock burning: در اثر سرد نگردن، موقوع عوطلی های گسترده تا حدود ۳۷°C ممکن است
مورد عجز ایمن موجود در آن ترش و متلاشی شود و یافتن آن سخته هم خود یکبیر در مواردی که باعث های
نرم تری دارند در اثر این فرآیند بیشتر آسیب می بینند.

۴- discoloration: تغییر رنگی است که ممکن است در موقوع یا عوطلی گسترده ای (دستور مهم ترین
این عوامل یون های فلزی آهن و مس هستند که در درجه ای اسید و لیز اسیدون موجب تیرگی رنگ
موقوعیات می شود زیرا در درجه ای بالا آهن و مس یا توگردن از پروتئین های توگردی آزاد شده است
تولید سولفور آهن و سولفور مسی را هم کند که در برخی از گسترده ها مانند ذرت، گوسفت، صوغ، ماهی،
و... که فرآورده های پروتئینی با سبزیها مخلوط است برای جلوگیری از این فرآیند لازم است که
از لاک و برهه هاسترال C استفاده کرد چون قلع هر برعکس موجب تیرگی شدن برخی از
فرآورده ها مانند کپسول آبپالو، گیلان، مانتون، فرنی و... می شود به این دلیل لازم است
از لاک های هاسترال R استفاده کرد هم چنین در اثر عوطلی تیرگی ۴۵٪ در برخی از گسترده ها
مانند خورده، لوبیا، سبزی، ذرت و ماهی باعث ایجاد رنگ سیاه می گردد.

۵- رسوبات کربنات: مانند در برخی از گسترده های غذای ممکن است کربنات های رنگی یا زرد رنگ
و یا سفیدی ایجاد شود که در اثر تخلیلا (کنسانتره شدن) برخی از مواد غذای ایجاد شود که با استفاده کردن
اسیدها می توانی مانع تشکیل آنها می شود. شلات کننده chelating Agent
یون کربناتها اغلب زرد هستند و بیشتر در گسترده لو یا سبزی و میوه یا زرد می شود در فرآورده های انگور این
کربناتها که ماسه لاشفان هستند می ممکن است در برخی از گسترده های عامی و موقوع دیده شود.

آزمون های شیمیایی عوطلی های گسترده:
در اثر فرآیند ناقص دهایی ممکن است ۴۵٪ های از لگون های کلستریدروم، با سیتولوس، بیلگ و
هفت فعال شوند که با اندازه گیری PH می توان بی وجود آن غنایی پرو برای شستنی دقیق آلودگی های
فلزی با یون از رولس های دقیق آنرا شیمیایی استفاده کرد اما آنزیمون ساره ای موجود در آن در آن
کلی عوطلی نسیم پلاستیکی را در گسترده قرار می دهند ام سرب، مس یا هسی میوه در عوطلی وجود داشته
باشد روی نسیم می ذلتند و شیمیایی تو ایند بی وجود آن می بپرید.

Subject : _____
Year. _____ Month. _____

اندازه گیری غالباً برای روپزی % برای این منظور لازم است $\frac{1}{2}$ یا نقطه ای برآورد در زبرین را با خامه کمی از دست
چوب یا دست باره ، عضویت برش دهد و زیر میکروسکوپ مشاهده کمتر میکروسکوپی با بزرگنمایی مناسب اند
و توسط آن طول و ضخامت اندازه قلاب پرنه ، اندازه قلاب سر در سر در سری قلابها را اندازه گیری می کنند
اندازه های مطلوب طول روپز معمولاً ۳ میلی متر ، ضخامت روپز ۱۶۵ میلی متر و قلاب های سر پرنه ۱۱۵ الی
۲۱۱۵ میلی متر می باشد اندازه گیری قلاب سر پرنه معمولاً با یکی از قطر قوطی است .

wrinkle : در اثر نقص جالیس در روپزی ممکن است امواج تناوبی در قلاب سر پرنه ظاهر شود
که بر آن ~~خط~~ wrinkle می گویند و در نتیجه وجود دارد که بر اساس آن این میزان را اندازه
گیری کنند و این خط کس می باشد که در صورتی که wrinkle همبر را سرد در روپزی سالم در صورتی که
صوت دارد باشد میزان ریزگی ۱۰ است .

۱- اصول های قوطی خالی و حلب و ورق : قبل از پر کردن قوطی های کشر و لازم است از سلامت آنجا
اطلاع حاصل کنیم برای این منظور آزمون شستی یا پی هر سه را انجام می دهیم .
نشانه نقراری : باره ای از روپزی های حلب و ورق توسط سازندگان به صورت رمز یا علامت بر روی بسته ما
مشخص می شود از آن جمله می توان ضخامت ورق ، نوع فولاد از نظر ترکیب ، وجود خطوط موازی
و مقعر که نشان دهنده لانه منقح قلع داخل قوطی است ، خطوط موازی مقطوع که نشان دهنده ضخامت
بیشتر قلع در خارج قوطی است ، عدم وجود خطوط موازی که نشان دهنده کیسان بودن و ضخامت قلع در هر
دوطرفی می باشد ، نوع لاک به کار رفته در قوطی که معمولاً با حروفی مانند C ، CR ، CSR ، B ، CR ، dR
مشخص می شود .

تعیین وضعیت اندر قلع : ضخامت قلع در حلب و ورق های مختلف متفاوت است که آن را با D
نشان می دهند مثلاً اگر D برای حلب و ورق ۱۰۰/۴۰۰ باشد یعنی مقدار قلع در داخل آن ۱۰۰

و بیرون آن ۴۰ است .
تعیین ضخامت قلع : برای این آزمون از ماده ای یا محلولی به نام کلارک استفاده می کنند که این محلول
خود ترکیبی از تری اکسید آهنی محلول و اسید کلرید است و برای انجام این آزمون یک کله از
حلب و ورق را وزن می کنند بعد با استفاده از محلول کلارک قلع و حلب و ورق را پاک می کنند و در آن
آن را وزن می کنند عدد بدست آمده که یک اتمکالی وزن می باشد مقدار قلع در واحد سطح را نشان می دهد

Subject :

Year. Month.

آزمون تعیین مقدار لاک قوطی : برای تعیین میزان لاک محلولی از اکل ایندیک و سود ۱۰٪ درست می کنند محدود آنگ قطع از آن ورق را که لاک طوره است تغییر کرده و وزن می کنند در محلولی که تعیین کرده اند می جویند تا در عرض مدت کوتاهی لاک جدا می شود بعد ورقه تحت سهره را سست و خشک و وزن می کنند از روی این اختلاف وزن به مقدار لاک چسبی بریزد.

آزمون پایبندی لاک در برابر اسید : برای انجام این آزمون از میز محلول مختلف من لغان استفا ده کرده در اینجا یک نوع آن محلول ۲٪ اسید سیدریت را چسبی می کشیم قسمتی از سطح قوطی یا حلب را می بریزد در این محلول نیم ساعت قرار می دهند در این حالت تبیر آما خوردنی، تغییر رنگ، تا اول و یا در لاکها ایجاد شود.

آزمون چسبندگی لاک : این آزمون با استفا ده از استون انجام می شود که با استفا ده از پین ای که آغوش استون است روی یک قسمت از لاک ۱۰ باره موارت روت و بر کشی می کشیم اگر چسبندگی خوب نشود یعنی لاک از سطح ورق جدا می شود.

آزمون پایبندی لاک در برابر گوگرد : برای این آزمون نیز مثل آزمون لاک در برابر اسیدها مستطیل درازی را می بریم به شکل مربع یا مستطیل یا حرف Z در آن ورقه آن را قرار در محلولی از یک در صد ولاتین، یک در صد کلرور سدیم، ۴ اره سولفات سدیم و یا اسید استیک ۳٪ PH آن را به ۷ می رسانیم آن قطعه را یک هفته در این محلول قرار میدهند در صورتی که تغییری مشاهده نشود یعنی به ترکیبات گوگردی واکنش ندارد.

آزمون تعیین هاستیک یا لایه لاک استیک : در این آزمون به وسیله استون در ز قوطی را هل کرده و جدا می کنند این ترتیب مقدار می از در قوطی موند آزمون را وزن کرده و سپس در محلول آمونیاک غوطه ور می کنند بعد از مدت و سکو وزن کردن موجود از روی تغییر وزن به این ماده compound می می بریزد.

آزمون نقاط لاک غوره : برای این آزمون از جنوروس می توان استفا ده کرده که در هر دو روش ایجاد نقاط فرمزدن نشان دهنده نقاط لاک غوره است برای انجام این آزمون از محلولی شامل آب مقطر، اسید کلریدریک غلیظ و سولفات مس استفا ده می کنند پین ای را به آن آغوش می کشند و روی سطح لاک می مالند در صورتی که نقطه یا نقاط فرمزدن مشاهده نشود نشان دهنده نقاط لاک غوره است.

لاک های غیر کلسی و آلکسی :

لاک های آلکسی مختلف منگنز شامل انواعی هستند زیرا با سبز
لاک های ویتیل به ویژه پای ویتیل کلسی یا کلسی مرکب دارند، ویتیل استیک به مقاومت خوبی در برابر مواد
کلسی دارند با وجود این منگنز لاک دارای این عیب با سبز در اکثر موارد منگنز و مواد داخل قوطی به آن پیوسته
۲- لاک های اولتورنر: در مورد قوطی های منگنز و لاک های اولتورنر بسیار منگنز اول بوده
شماره لاک زیاد لاک با فرمول مختلف هستند که برای مواد مختلف از آنجا استفاده نمود در برابر مواد
تسبیحی منگنز و از لحاظ اقتصادی نیز مقرون به صرفه می باشند.

۳- لاک های منگنی: یا پلی صدهای فرم آلکسی در برابر لاک خوب است اما طعم خوبی و به ویژه ای به فرم آورد
می دهند که زیاد مورد استفاده است علاوه در برابر خوردگی منگنی مقاومت بیشتری دارند فراموش است که منگنی
۴- لاک های پوکسید لاکس: که در برابر اسید و نمک مقاومت کمتری دارند اما تکنولوژی پیچیده تر و قیمت

بالا تری دارند.

در پاره ای از کشورهایی قوطی های فولادی از قوطی های آلومینیومی استفاده می کنند به همین جهت برای
بسیار دیزی های بزرگ از آنجا استفاده می کنند و قیمت آنها هم گران است و ورق آلومینیوم با طول ۱۰۰ سانتی متر
بسیار از ورق های فولادی با سبز است که توان با موادی مانند منگنز، منگنی، و منگنی مقاومت آلومینیوم را بالا برد
و پاره ای های آلومینیومها از آلومینیوم و منگنی استفاده می کنند مقاومت آن بالا رود در مورد برخی از
موارد این در موردی که خواص آلومینیوم است که منگنی (کلسی و آلکسی) برای لاک مقاومت آن را در برابر
خوردگی یا لاکس آلومینیوم را از اسید سولفوریک در حین عبور می دهد به این ترتیب پاره ای های آلومینیوم
خوبی می کنند و منگنی آلکسی آن با مواد کلسی لاک می کنند قوطی های آلومینیومی در مقایسه با قوطی های فولادی

دارای مزایای زیادی هستند

۱- مقاومت آهن هستند پس سولفور آهن در آنجا تشکیل نمی شود ۲- پوشش آهن دارد ماده عکس نقره شوره زین
و طعم نامطلوب نمی دهد ۳- با زنگ آهن آنها را به آست ۴- وزن کمی دارند ۵- دچار زنگ زدگی نمی شوند و به علت
کمتر آهن در لاک ای از آلومینیوم و منگنی آلومینیوم آن تشکیل شود در برابر اسید اسید منگنز
ساخته شده و مسلم است برای اندازه گیری مقدار منگنی در محلول های منگنی مانند فایض منگنز در لاک ۱۰۰ است
درجه منگنی در محلول آب خالص در ۲۰ درجه ۱۰۰ آن مربوط به محلول کلسی است که ۲۰ است
که معنوی ۲۴/۸ درصد کلورید منگنی است به عبارت دیگر درجه حاوی ۲۴۵/۸ درصد منگنی است.

Subject:

Year. Month. Date. ()

بسیع بینی های پلیستیک این به با وجود تمام مزایای آن ها مانند مقاومت، نفوذ پذیری، شفافیت، سهولت باز شدن اما در عین حال دارای معایبی نیز می باشد که باید در انتخاب و استفاده آنها در نظر گرفته شود. این معایب عبارتند از: درجه حرارت نرم شدن پایین، ضعیف شدن در برابر آلودگی های دهانی ممکن است مقاومت را از دست بدهد، در حین و نقل و حمل ممکن است دچار شکستگی شود و هم چنین در اثر فشار آلودگی های دهانی چون ممکن است فشار داخل بسته بالا برود و این برود در ب آن ممکن است در اثر این فرآیند شکل شده یا پرتاب شود که تکلیف فشار داخل و خارج در این عروطنی ما بسیار دارای اهمیت می باشد.

بسیع بینی های پلیاستیک نسبت به پلیستیک است. در این استاده از پلیستیک هم چنین قوطنی های پلیستیک با مدول کشش بالا استفاده از پلیستیک بینی های پلیاستیک برای منافع بیشتر و مطبوع شود هم چنین استاده از وزن های کم یا زیاد معمول بیان این نوع بسیع بینی وجود دارد فرآیند دهانی آن از جهت تغییر کیفیت معمول مجتهد است از روش های قدیمی ای معمول صفظی نگردد و در بعضی از موارد امکان بسیع بینی وجود دارد برای این بسیع بینی ها می توان از مزایای ما نیز برای اطفال، پلی پروپیلن، پلی فونیل کربناید، و پلی اتیلن ترفتالات (PET) استفاده کرد.

بسیع های قابل انعطاف و مقاوم در برابر دما، این بسیع بینی ها معمولاً از پلی پروپیلن بوده به راحتی استریل می شوند و در میان متریال چوبی هم می شوند که در خارج آن معمولاً پلی استر است که استحکام بسیع و هم مقاومت آن را تا این می کشد هم چنین می توان از مواد پلاستیک نیز برای این منظور استفاده کرد. در میان این مواد پلی پروپیلن، پلی استر و پلی کربناید می توانیم بگوییم که با چسب و بره ای به پلی استر پیوسته است. پلی پروپیلن PP است که آن با چسب و بره ای به فولی پیوسته است. در مجموع این نوع بسیع بینی ها به شکل نسیم یا نایت ساخته می شود و مواد دهانی ۲۷۵ درجه فارنهایت مقاومت دارند و به واسطه این خصوصیت در برابر دما و حتی در برابر فرآیندهای دهانی با دمای بسیار بالا نیز می تواند استفاده شود.

عسل:

قوی ترین شکر در دنیا است که زنبور عسل پس از جمع آوری شکر در گل ها آن را به نفع ما کرده و ساکارز و گلوکز را به دگستر و فروکتوز تبدیل می کند. عسل را از حالت دگستر و فروکتوز (رشته ای) به عمل بولوز (چوب پرا تبدیل می کند. پس آن را به نیت و منقطع می کند تا در آنجا مقداری از آن را از دست بدهد و دهانی که ترکیب شکر تقریباً ۲۰٪ ساکارز و ۸۰٪ آب است. دلی عسل تقریباً ۳۵٪ دگستر و ۴۰٪ فروکتوز و ۱۵٪ آب و ۱۰٪ مواد دیگر دارد. چون مقدار از گلوکز و فروکتوز در عسل تقریباً مساوی است با مقدار آن یک انرژی خوری و سریع تر توسط گلوکز موجود در عسل و یک انرژی ذخیره به صورت گلیکوژن از گلوکز موجود در کربوهیدرات عسل می شود در عسل مقدار رطوبت بسیار کم است (۱۵٪) پس از زیاد و واکس آن به مقدار کمی است این خصوصیات باعث می شود در مواردی مانند مدد عسل کردن و حلایی های عفونت از او استفاده می کنند.

مغذ آبیزه اسید اوره نوزال

«آزایستاده ارزایی شروع مواد غذائی»

Subject: _____
Year. Month. Date. ()

۱. اسود اوره نوزال به ۱۰۰ میلی سی

$$\frac{40}{1000} \times \frac{9}{100} \Rightarrow \frac{40 \times 9}{1000} = \frac{40}{100} = 4$$

نیم در ۱۰۰ استر آب

$$N = \frac{C}{E} \rightarrow \text{غلظت تا / ل}$$

$$E = \frac{m}{n} \rightarrow \text{ظرفیت}$$

$$m = N \cdot a \cdot H = 23 + 19 + 1 = 40 \quad n = 1 \quad E = \frac{40}{1} = 40$$

$$0.1 = \frac{C}{40} \Rightarrow C = 40 \times 0.1 = 4 \text{ gr/Lit}$$

$$\frac{4 \text{ gr}}{n} \times 100 \text{ cc} = 7 \text{ u} = \frac{4 \times 100}{1000} = 0.4 \text{ gr}$$

۱۰۰ میلی سی اسود را در بالن زوده را جمع ۱۰۰ میلی نیم محلول با نوزالیه اوره نوزال به دست می آید

انزازه بی سی PH به از وسیله این به نام PK بر استفاده می نیم

PH { دبی / روزی } از محلول های ۰.۷، ۰.۴، ۰.۹، ۱.۱ می توان از بیرون کف می کرد می توان استفاده

کرد گاهی به صورت شیر از اول این که با بود در بالن زوده ۵۰۰ میلی بر می نیم

PH از ۲ تا ۳ با محلول ۱:۱ آبی

۱۰۰ میلی اگر وزن کرده ۱۰۰ cc یک قطره تازه و بدون ۲ cc آن اضافه کرده با هم می نیم

کاملاً داخل بیتر مان می نیم اگر در صورت ذراتی داخل بیتر معلق می باشد

Subject:

Year. Month. Date. ()

ویژگی های مطلوب در حفظ اکسیژن در استن. برای اندازه گیری PH از روش های مختلف استفاده می شود مقبول است
 در برخی از موارد از نوارهای کاغذی استفاده می کنند که ساده و سریع است اما عین دقیق برای آن نمی توان
 تعیین کرد برای اندازه گیری دقیق PH استفاده از دستگاه PH میسر که به صورت دستی و رومیزی موجود است
 در بعضی دستگاه های بوده و با الکترون و حساس است آن می توان عدد دقیق PH را بخواند و در نظر داشته
 باشد که PH متر نیز مانند بعضی وسایل آزمایشگاهی احتیاج به کالیبراسیون دارد که در هر دو روش کاری عدد
 دقیق بخواند

۷۹/۸۹

۷۹/۱۰۶

وزن ظریف و متوسط به از از آن وزن ظریف و متوسط قبل از آن وزن ظریف = در هر رطوبت آلود
 × ۱۰۰ = ۱۱
 وزن متوسط

اندازه گیری مواد جامد محلول: برای تهیه شربت جهت فازهای در تولید انواع کمپوست که برای تعیین زمان قطع عمل
 تقلیل آن نوع فزونی در دستگاه های تقلیل کننده ۳ تعیین غلظت هر بار و هر بار و مواد مشابه دیگر لازم است
 مواد جامد محلول در محیط به صورت سریع از زبانی شوند برای این منظور می توان از وسیله ای بنام
 رفراکتومتر استفاده کرد که اساس کار آن بر پایه شفافیت نور می باشد رفراکتومترها در صورت
 رفراکتومترهای دستی و رفراکتومترهای رومیزی از آزمایشگاهی موجود هستند مزیت است که از رفراکتومتر
 دستی آسانی حمل آن و نحوه استفاده در مکان های مختلف می باشد عدد در دست آمده از رفراکتومتر
 های رومیزی چون هم در دمای نامی از دستگاه انجام می شود حساسی است احتیاج به شربت تصحیح ندارد
 در صورتی که رفراکتومترهای دستی با توجه به استفاده در دماهای مختلف نیاز به معاينه و تصحیح شربت
 تصحیح و در عمل دارند رفراکتومتر دستی به صورت اولیها نیز باید تصحیح می باشد و در
 صورت مقابل آن در بعضی وجود دارد که به صورت مورب بوده و مقداری از شربت را آماده مورد نظر
 را می توان در روی این درجه قرار داد و چون از پس درب آن و نلیم داشتن در مسیر جریان نور می توان
 عدد بر تکیس یا در هر مواد جامد را به راحتی بخواند

Subject:

Year. Month. Date. ()

دارد

مقدار اسید پیک در آب و روغن با روشی که گفته می شود حاصل می شود
 در صورتی که در روغن با مقدار اسید پیک ۲۰۰ در آب در اثر نفوذ اسید پیک آب در روغن با روشی که گفته می شود
 اسید پیک می تواند در روغن با مقدار اسید پیک ۲۰۰ در آب در اثر نفوذ اسید پیک آب در روغن با روشی که گفته می شود
 در آب و روغن با مقدار اسید پیک ۲۰۰ در آب در اثر نفوذ اسید پیک آب در روغن با روشی که گفته می شود
 اسید پیک در آب و روغن با مقدار اسید پیک ۲۰۰ در آب در اثر نفوذ اسید پیک آب در روغن با روشی که گفته می شود
 اسید پیک در آب و روغن با مقدار اسید پیک ۲۰۰ در آب در اثر نفوذ اسید پیک آب در روغن با روشی که گفته می شود

اسید پیک در روغن با مقدار اسید پیک ۲۰۰ در آب در اثر نفوذ اسید پیک آب در روغن با روشی که گفته می شود
 اسید پیک در روغن با مقدار اسید پیک ۲۰۰ در آب در اثر نفوذ اسید پیک آب در روغن با روشی که گفته می شود
 اسید پیک در روغن با مقدار اسید پیک ۲۰۰ در آب در اثر نفوذ اسید پیک آب در روغن با روشی که گفته می شود
 اسید پیک در روغن با مقدار اسید پیک ۲۰۰ در آب در اثر نفوذ اسید پیک آب در روغن با روشی که گفته می شود
 اسید پیک در روغن با مقدار اسید پیک ۲۰۰ در آب در اثر نفوذ اسید پیک آب در روغن با روشی که گفته می شود

روش های مختلف اندازه گیری اسید پیک در روغن با روشی که گفته می شود
 روش های مختلف اندازه گیری اسید پیک در روغن با روشی که گفته می شود
 روش های مختلف اندازه گیری اسید پیک در روغن با روشی که گفته می شود
 روش های مختلف اندازه گیری اسید پیک در روغن با روشی که گفته می شود
 روش های مختلف اندازه گیری اسید پیک در روغن با روشی که گفته می شود
 روش های مختلف اندازه گیری اسید پیک در روغن با روشی که گفته می شود
 روش های مختلف اندازه گیری اسید پیک در روغن با روشی که گفته می شود
 روش های مختلف اندازه گیری اسید پیک در روغن با روشی که گفته می شود

۱۸ در صد اسید پیک است

$$\frac{100 \times 18}{100} = 18$$

وزن نمونه

Subject:

۱۷۹,۵۷

۵

Year. Month. Date. ()

۴۴۹,۱۸۴

آزمون در صد پری در قوطی های کلسیم

برای انجام این آزمون لازم است که مقدار کلسیم را با اندازه گیری کنیم.

وزن قوطی با آب

a

a = وزن قوطی با آب کامل ~~و~~ نشان دهنده غلظت شده

b = وزن قوطی آب بر کلسیم در وقت

c = وزن قوطی خالی

$$\Rightarrow \text{درصد پری} = \frac{a - c}{b - c} \times 100$$

درصد پری معمولاً بین ۹۰ تا ۹۵ درصد قابل قبول است که این آزمون می تواند ۱۰۰ تا ۵۰٪ خطا داشته باشد

آزمون وزن آب کلسیم: بعد از باز کردن قوطی کلسیم یکی از آزمونهای لازم آزمون وزن آب کلسیم می باشد برای این کار لازم است اعداد زیر اندازه گیری گردد

a = وزن قوطی پر با درب آن

b = وزن قوطی خالی با درب آن

$$\Rightarrow \text{درصد پری} = \frac{c - d}{a - b} \times 100$$

c = وزن آب یا مایه آب کلسیم شده

d = وزن آب خالی

بررسی کلسیم با محلول: برای این کار لازم است وزن قوطی پر مایه و وزن پر از کلسیم مایه را داشته باشیم

$$\Rightarrow \text{بررسی کلسیم با محلول} = \frac{\text{وزن قوطی پر مایه} - \text{وزن پر از کلسیم مایه}}{\text{وزن پر از کلسیم مایه}} \times 100$$

اندازه گیری با میکرومتر: وسیله ای است که برای اندازه گیری کثیف طول یکبارج ورود وقت اندازه گیری آن ۱/۱۰۰ یا ۱/۱۰ میلی متر است از دو قسمت اصلی تشکیل شده است قسمت اول که شامل فل گایج - کمان - خط کش و فایمن کلید است خط کش میکرومتر دارای دو ردیف مدرج در بالا و پایین می باشد ۲ - قسمت مقعر که شامل فل مقعر - غلاف - و پیچ چرخ است روش کار: قبل از شروع کار با میکرومتر از کارکرد صحیح آن اطمینان حاصل کنید پس منظور

Subject:

Year. Month. Date.

با چسبیدن دو قطعه فلز به هم و متزین نگه داشتن از عدم وجود فاصله هوا بین دو قطعه آن معلوم شود پس
 جسم را بین دو قطعه آن قرار دهید و با چسبیدن غلاف فلزها را به قطعه کار نزدیک کنید پس بیج جق جق را
 بچسباند تا بر قطعه کار تماس شود زمانی که هیچ جق جق به هم نرسد در آن مدتی که می باشد نیز با چسبیدن زیاد
 آن به قطعه کار و متزین آسب می رسد از جق جق فلز می گذرد تا فلز را وارد بر قطعه کار و قطعه کار به اندازه می رسد
 برسد پس مقدار اندازه گیری را یاد در همان حالت می خوانیم یا همان را نصف می کنیم و میکرومتر را بیرون
 می آوریم و پس می خوانیم.

روش خواندن میکرومتر: ۱- قسمت صحیح: و از روی دو قطعه عدد در خط کس می خوانیم و قسمت اعشار
 را از روی غلاف می خوانیم مثال: اگر غلاف شما عدد ۲۳ را نشان داد و کس می خوانیم بدون
 عدد بود آن را ۰/۲۳ می خوانیم مثال: اگر غلاف عدد ۲۳ را نشان داد و آخرین درجه بدون شما
 در هفتاد و سه در خوانده شده = $0.23 + 0.07 = 0.30$

مثال: اگر آخرین درجه قابل شما در خطی عدد ۷ را نشان داد و درجه نهم نهم نشان داد غلاف
 از روی بدون شما عدد ۰/۵ را به آن اضافه می کنیم

$0.5 + 0.23 + 0.07 = 0.80$
 اندازه گیری با کولیس: کولیس از ترکیب یک خط کس مدرج و یک ورقه فلز ساخته شده است خط کس
 و ورقه دارای دو شاخه فلز می باشد شاخه کوچک برای اندازه گیری قطر داخلی و شاخه بزرگ برای اندازه گیری
 قطر خارجی به کار می رود برای اندازه گیری عمق یک نیچه یا یک دارنگ در ورقه فلز است و با آن حرکت
 می کنند و قطر ورقه بر خط کس منطبق باشد انتهای نیچه یا انتهای خط کس منطبق است در صورت برای اندازه گیری
 قطر کولیس اندازه گیری قطر توپی ها، سیلندرها، پیستونها و طول و مسایل مختلف از کولیس استفاده می کنند

روش کار: قبل از شروع کار با چسبیدن دو قطه کولیس به هم از عدم وجود فاصله بین دو قطه اطمینان داشته باشید
 برای اندازه گیری قطر یا طول یک جسم آن را در بین شاخه های ثابت و متحرک قرار دهید تا زمانی که دو
 شاخه کاملاً تماس داشته باشند پس یک خط کس و ورقه فلز مورد نظر را اندازه گیری کنید درجات و از روی
 خط کس و قسمت اعشاری ورقه فلز بخوانید برای قرائت قسمت اعشاری درجه ای از ورقه را بیرون کنید
 و بقا بر روی ورقه فلز خط کس یا ورقه فلز برای اندازه گیری قطر داخلی دو شاخه فلزی را در داخل توپی قرار دهید
 تا زمانی که شاخه ها با دیواره داخلی تماس پیدا کنند پس اعداد را از روی خط کس و ورقه فلز بخوانید و با کولیس جمع کنید
 مثال در صورتی که قطر قسمت ورقه فلز بین عدد ۳۰ و ۳۱ قرار گیرد و قسمت مدرج ورقه فلز عدد ۷ با خط کس تماس
 شود در این صورت عدد اندازه گیری شده ۳۱/۷ می باشد اگر عدد ورقه فلز بین عدد ۱۵ و ۱۶ بود و ورقه فلز
 عدد ۸ آن با خط کس تماس بود عدد خوانده شده ۱۵/۸ می باشد.

Subject: _____
Year. Month. Date. ()

اندازه گیری تک سیری: افزودن تک سیری می تواند به منظور پهن کردن آب افاضه آن صورت گیرد. افزاینده تک سیری ماده فیکس کننده را نیز دارد. اما باید بدانیم که فیکس کننده در آب با آب افاضه آن را می پوشاند. تک سیری طعم و مزه غذا را نیز تغییر می دهد و چون میزان آن کلر و برهمنی شیر را بسیار کم است حدود ۰.۰۱٪ در هر لیتر باشد. اندازه گیری آن تک سیری فیکس کننده بسیار آسان می گردد.

روش آنزیمون: ۱۰۰٪ شیر را در ارلن های پر بریزید. ۱۰۰ آب مقطر به آن بیافزاید. ۱۰۰ معرف کروماتیک بیافزایید. افاضه شیر و باقیات تیره. این تیره را با شیر تیره شیرین را با آب مقطر در یک قوری که در آن به قهوه ای درآمده دهد. از معلقول ۱۰ در هر آب که کروماتیک بیافزاید. جهت انجام آنزیمون استفاده کنید.

۱۰۰٪ ۵۸۵۸۱۰٪ X نروالیم آن X حجم تیرات تیره سفید

وزن تیرات

آنزیمون جویش تیره: عرف از اجماع این آنزیمون تیره می کشند و شیر موجود را غلظت در شیر افاضه آن آب پاستوریزه می کشند. با افزودن جویش تیره به شیر می کشند و با شیر این آنزیمون جهت از زبانی کشند و شیر و باقیات را هم می کشند و در آنزیمون.

برای این کار کافی است ۴-۳ آنزیمون را در اول آنزیمون ریخته و با نقطه جویش حرارت دهید. اما با شیر جویش تیره افاضه تیره باشد. با افزودن جویش تیره به شیر در مظهر و معلقول است. خواهر کرد. نتیجه معلقول این آنزیمون تا زنی شیر را کامل می کشند. نهی کشند زیرا شیرهای تیره می کشند. با جوی حرارت لا قول گستر هم جوی نهی توان با این جویش کامل باقیات تیره را می کشند.

اندازه گیری وزن معلقول:

تقریباً وزن معلقول ۰.۰۱ نیست. حجم معلقول از یک لیون به وزن همان حجم آب مقطر می باشد که معلقول در دهان ۲۵۰ می باشد.

جهت اندازه گیری وزن معلقول شیر می کشند. از وسایل این به نام لاکو دانسیتمتر استفاده کنید که در صورتی که در صورتی که در معلقول و باقیات باشد. آن تیره معلقول دانسیتمتر می توانند. اما برای اندازه گیری وزن معلقول تیره باقیات معلقول را در معلقول آیمول و سه لیتر از وسایل این به نام لاکو متری جیره تیره و لاکو متری ظرف است. با حجم معلقول برای اندازه گیری دانسیتمتر باقیات معلقول جمع و لاکو متری با سه رقم اعشار روی پرین آن می کشند.

لاکو متری ها به صورت ساده تیره متری داره. در بازار موجود اند. جهت کار با لاکو متری ابتدا آن را به خوبی با آب مقطر شست و بشوید و در صورتی که قبلاً به مواد آغشته شده که حالت چسبندگی است. حتماً از حلال مناسب برای شست و شوی استفاده کنید. 2000

Subject: _____
Year. Month. Date. ()

بیکونو متری را بیشتر است برای خشک کردن در داخل آن قرار دهید ولی از قرار دادن بیکونو متری در دمای بالا خودداری کنید.
این سه عاملی است که می توان برای خشک کردن آن استفاده کرد در صورتی که عیب در بیکونو متری ایجاد شده است یا وزن
چند متر مربع کفویت به دیوارهای آن را خارج کنید.

زیر شش آن موم: بیکونو متری بیشتر در این وزن است پس آن را با آب مقطر پر نماید و مجدداً وزن مربوط را یادداشت کند
پس آن را کاملاً فالتی کرده و مجدداً خشک می کنیم و با ماده مورد نظر پر می کنیم این بار نیز وزن آن را یادداشت نماید و بیشتر
است این آن موم در دمای ۲۵C انجام گیرد و صورتی که دمای ماده مورد نظر بیشتر یا بیشتر از دمای محیط بود
مثلاً آن را در محیط قرار داده بابت دمای ثابت بر سر آن از موم زبر برای همان وزن مخصوص استفاده کنید.

وزن بیکونو متری خالی - وزن بیکونو متری با ماده مورد نظر - وزن مخصوص
وزن بیکونو متری خالی - وزن بیکونو متری با آب مقطر

آزمون اللک:

هدف این آزمون تعیین سریع اسیدیته شیر می باشد که به منظور تعیین کیفیت خصوصاً شیر خام به کار می رود. عدم تشکیل لخته
در ذرات آن برای افزایش وزن اللک از کربن می باشد شیر خام بابت اللک شیر نامیده می شود. شدت و کیفیت رسوب نمایانگر
تعیین کیفیت شیر خام می باشد.

روش آزمون: دو کبک لوله آنزیماسی ۲۰۰ میلی و ۲۰۰ میلی را با ۹۸٪ پرین در صورت مشاهده رسوب و عیب
بودن آن موم نشان دهنده کیفیت نامطلوب شیر می باشد و در صورت عدم تشکیل رسوب می توان بآسانی به کیفیت
شیر توجه کرد.

اجام آزمون چربی مواد مذاب اسیدی گسری: از وزن خشک شکر مقدار معینی در کاغذ صافه توزین کنید و غوسی آن
را به جبهه و در کاروسی قرار دهید و وسیله سوکسله روغن موجود در ذرات را استخراج کنید میل از اجام آزمون
با این سوکسله را کاملاً خشک و وزن ثابت رسانده و توزین نماید مدت زمان استخراج معمولاً ساعت با سرعت
۵ تا ۶ قطره در دقیقه است بود از تمام شدن زمان حلال را تبخیر نموده (روکاری) اجام کرد پس نیم ساعت
در اول ۱۰۰۰ خشک کند و مجدداً پس از سرد کردن در دستگاه توزین نماید

رطوبت - ۱۰۰ × وزن چربی در صد چربی
وزن لخته بر ذرات

از عمال مفروضه آن فلزات (فلزات فعال) و استون به نیت ۹۰٪ است استفاده کنید.

Subject: _____
Year. _____ Month. _____ Date. _____

آزمون خاکستره برای آزمون خاکستر حدود ۴ گرم از نمونه را در یونجه چینی که قبلا به وزن ثابت رسانده اند وزن کرده اند و در ظرفی روی شعله گاز فانی که شعله ور نشود و بسوزاند پس از آن که کپسول چینی در کوره ۵۵۰ تا ۵۰۰ درجه حرارت لازم که معمولاً ۴ تا ۵ ساعت است که در دهنده گاز فانی که نمونه کاهلا سفید شود آخر دانه های در نمونه در یک جفت سفید شده بود ظرف را کاهلا سفید کرد و در جفت کپسول که در کوره آب کبوتری آن پرند پرورد آدر کپسول که در دهنده گاز فانی با ملاحظه با کپسول کاهلا سفید شده است پس از آن که در در دهنده گاز فانی که در کوره و پس از آن خاکستر را با روش زیر در ماسک کپسول وزن کپسول چینی خالی - وزن کپسول و خاکستر در ماسک کپسول

× وزن نمونه

آزمون عسل: ۱۰ گرم عسل را با ۷.۸ cc آب مقطر حل کرده با معرف قند فتالین یا سودا به نرفال نیز کرده تا به آنکه رنگ آن را باید از بیاند بود
۱۰۰۰ × ۰۶۴۹ × ۱۰ = میزان اسیدیت
W وزن

اسیدیت که موجود در عسل اسید فریک است اسیدیت معمولاً بین ۲۸ تا ۳۰ باشد اما بیشتر یا کمتر می باشد آن اسیدهای آلی اضافه شده است.

تشخیص دیاستاز:

در عسل طبیعی آنزیم های آمیلاز، کاتالاز و انورکاز یافت می شود عسل حرارت دیده یا عسل مصنوعی فاقد این آنزیم می باشد و برای تعیین آنزیم علاوه بر روش کندی روش کبی نیز وجود دارد روش کندی:

۱- ۱۰ گرم عسل را وزن کنید ۴ cc آب مقطر استرل به آن اضافه کرده

۲- در یک لوله آزمایش در دما ۱۰۰ cc نمونه رقیق شده را بریزید ۱ نشاسته به آن اضافه کنید حسابی

۳- ۱۰ دقیقه یک ساعت در بین ماری ۴۰ cc قرار دهید پس از یک ساعت آنرا آنزیمی موجود داشته باشد

۴- نشاسته شکسته شده و ۱ cc محلول به آن بیاندازد رنگ هتویات لولم قهوه ای یا زردی خواهد بود

۵- در یک لوله آزمایش در دما ۱۰۰ cc نمونه رقیق شده بریزید ۱ نشاسته به آن اضافه کنید پس

۱ cc به بیاندازد رنگ آبی پس بر روی ظاهر می شود

در مورد آنزیم دیاستاز چون عسل طبیعی آنزیم دارد روشی نشاسته به آن می اندازیم و رنگ قهوه ای

در ۴۰ cc قرار می دهیم آنزیم موجود در عسل طبیعی باعث شکسته شدن نشاسته شده و با افزودن به چون نشاسته ای در محیط وجود ندارد رنگ قهوه ای ظاهر می شود

Subject:

Year. Month. Date. ()

که دلیل بر وجود یا نسیز است ولی در لوله نسیز که چون در محیط آن زغال سفید است سطح کار با سلیس شدن

نیت یا نسیز رنگ آبی ظاهر گردد.

انرازه سری رطوبت در عمل:

برای انرازه سری رطوبت در عمل یا نسیز از رابطه میزان آب و ضریب شکست استفا ده نسیم به این منظور

که ضریب شکست آن را با استفا ده لزد سفید و زغال سفید انرازه سری کرده و ضریب تصحیح را اعمال

می کنیم که میزان ضریب تصحیح صادر این قسمت ۳۰۰/۰۰۰ می باشد که به ازای هر درجه انرازه سری یا کاسی

دما ضریب تصحیح را به درجه رطوبت افزوده یا کم می کنیم در این رابطه جدولی وجود دارد که در مقابل میزان

جدول ضریب شکست در ۲۰ درجه رطوبت را به عنوان میزان آب بر حسب گرم در هر لیتر مشاهده است که

نمایا یا به دست آوردن ضریب شکست و پیدا کردن آن در جدول می توانیم میزان آب آن را مشاهده

کنیم جدول رطوبت در عمل ۱۳٪ است که هر چه کمتر باشد بهتر است در رطوبت آن

بیشتر باشد دلیل بر این است که ممکن است عمل را زودتر از موعد جمع آوری کرده باشند که هنوز

نسیز آن به خوبی تغلیظ نشده باشد و دلیل رطوبت عمل دارد با افزایش نسیز در انرازه سری می کنیم

PH عمل ۸

PH عمل اسیدی است و اسید غلبه آن اسید فوسفیک است برای این منظور ما هم عمل

را تا لگ ۱۰۰۰ آب مقطر تازه جویده و سرد شده حل می کنیم و میزان PH را با استفا ده از

دستگاه PH متر انرازه سری می نسیم PH عمل حداقل ۸ است گاهی ممکن است کمتر نیز شود

زیرا هنگام جلا کردن معموم در برخی موارد برای ساده شدن کار به آن اسید فسفریک افزوده می کنند

اعرفان نورنگه پلازما:

آزمایشی پلازما اسون جهت کنترل و تشخیص خلوص عمل بسیار بارز است محلول عمل نسیز

پلازما را به سمت یا طرف چپ منحرف می کنند زیرا دارای قندهای گلوکز و لیوگلوکز است محلول است ولی

افزایش ساکنز یا گلوکز با چپ می شود درجه پلازما اسون از سمت چپ به سمت راست برود گلوکز

دارای دو فرم آلفا و بتا است که نام آلفا گلوکز و بتا گلوکز می باشد این دو فرم را به صورت محلول

در آوری و درجه و نسیز پلازما درجه قرار دهیم منجم پلازما اسون می چرخد در نسیز زاویه ثابت می باشد که آن

زاویه ۳۰/۰۰۰ + است نوع دیگر آن را هم افران صورت محلول در آوری مراحل کار همین گونه

نگار می شود که این های نامتقارن با نسیز پلازما نسیز چپ یا راست منحرف می شود چون گلوکز دارای

کربن نامتقارن است زاویه چرخشی آن یا غلظت گلوکولی که در حال نسیز است متناسب می باشد

Subject: _____
Year. Month. Date. ()

روش کار: این آزمایش بر مبنای تئوری بارزله و جوشش آن در مقابل بعضی موارد آبی از مینل مندر
یا تلوکوت می باشد.

نسخه: دو عدد عمده عمل و نیت معنی هستند اختلاف تلوکوت ۵/۵ + و تلوکوت ۵/۵ + و تلوکوت ۵/۵ +
این نیت ابتدا ط این دو عدد با هم می شود که در جدول این اسیدون از ۵/۵ - ۲۴/۸ -
تفسیر با شد ای به عمل تلوکوت ریاضی اضافه شده باشد در حجم پلا این اسیدون تفسیری کند و نیت صفت
و این نیت ای که هم چنین اعراض ساکارز اضافه شده باشد آن هم باعث تغییر در تلوکوت می شود.

آزمایش متیلن بلو در شیر (مهم)

این آزمایش جهت کنترل شیر تازه حرارت پذیره و هم چنین شیر پاستوریزه به کار می رود این روش به طور
غیر مستقیم نسبت به روشی که در قابلیت نگهداری آن را مشخص می کند اصول این آزمایش بر اساس
مخالفت های اسید اسیدون و آمیا من باشد که در اثر فعالیت بیولوژیکی ۸۰ ها یا همواره آمیا کثرت دینر در
شیر انجام شده و سبب آمیا متیلن بلو و تغییر رنگ آن می شود صفت عمده فعالیت آمیا میکروبی ها در
جهت خارج کردن اسیدون معلق در شیر است که از راه مخالفت تفسیری میکروبی ها به مصرف می رسد در
حقیقت رنگ متیلن بلو تا زمانی که اسیدون معلق در شیر موجود است تغییر نمی کند و به تدریج رنگ آبی
آن از بین می رود سرعت تغییر رنگ آن بستگی به میزان آلودگی شیر دارد.

روش آزمون:

برای انجام این آزمون احتیاج به معرف متیلن بلو یا یلودو متیلن داریم این معرف در حالت محبب شده
به صورت ترمین و یا یودین در دسترس می باشد پس از محبب کردن ماده نگهداری در جای سرد و تاریک
قابل مصرف می باشد جهت انجام آزمون ۱۰ cc نمونه شیر را در داخل نمونه آزمون استریل
رفتن پس ۱ cc معرف متیلن بلو به آن بیافزاید و در حمام آبی ۳۷ تا ۳۸ درجه دهنده سطح
آب را از سطح شیر بالا نگه دارید یک نمونه شاهد ۱۰ cc شیر و ۱ cc آب هست نیز تهیه کنید
و آن را نیز در یک رشتون قرار دهید هرگاه رنگ آبی متیلن بلو پس از نیم ساعت کاملاً از بین برود
و یا پس از یک ساعت تغییر رنگ شود آزمون مثبت بوده و دلیل بر آلودگی شیر است نمونه ای
که تغییر رنگ ندهد نشان دهنده رضایت بخش بودن آن است اساس این آزمون متکی به
رسیدن میکروبی ها و مصرف اسیدون و در سطح آب است وقتی متیلن بلو به شیر اضافه می شود

۵۴۴۲

Subject: _____
Year. _____ Month. _____ Date. ()

تستی از استخوان موجود در آن زمانه نفسی مکتوبیها مصرف می گردد و در دوران تولد می شود در دوران باردگی
ترتیب شکره آن را اجسام کبزر و در نتیجه بلور و مکتوبی این رنگ می شود در طول زمان اعمای بلور و مکتوبی با افزود
مکتوبیها نسبت عکس دارد در عده مکتوبیها نسبت به مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها
مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها
مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها مکتوبیها